

Gasdosierstation

für die Begasung von Aluminiumdosieröfen mittels Spülkegel

Durch die stetig steigenden Ansprüche an Qualität und Präzision wird es für die Hersteller von Gußteilen nötig Ihre Produktion den gestiegenen Anforderungen ihrer Kunden anzupassen. Eine Möglichkeit zur Verbesserung ist der Einsatz von Spülsteinen in geschlossenen Dosieröfen. Durch dieses Verfahren der Inertgasbehandlung der Schmelze unmittelbar vor dem Austritt des Aluminiums wird eine deutliche Steigerung der Schmelzequalität erreicht. Die Voraussetzung für die Funktionalität liegt nicht nur in der Auswahl des passenden Spülsteines, sondern auch in der Wahl der optimal auf den Prozess abgestimmten Gasdosieranlage. Entscheidend ist daß diese Spülgaseinrichtung nicht nur jeden Spülstein mit der gewünschten Gasmenge versorgt, sondern sie muß auch in der Lage sein die unterschiedlichen Gegendrucke im Dosierofen zu kompensieren.

Unsere Gasdosierstationen wurden speziell für diese Aufgabenbereiche konzipiert. Für die Funktion entscheidend sind auch hier die zum Einsatz kommenden patentierten Gasdosiermodule. Mit ihrer Hilfe kann an jedem der Dosierpfade individuell die gewünschte Gasmenge eingestellt werden. Durch den in sich geschlossenen Regelkreis des Moduls wird sichergestellt, daß Änderungen des Gegendrucks (z.B. durch unterschiedliche statische Drücke des Schmelzgutes) keine Auswirkungen auf den Gasdurchsatz haben.

- Exakte, reproduzierbare Gasdosierung für jeden Spülstein unabhängig vom Gegendruck
- Einfachste Bedienung über Touch Panel
- Möglichkeit zur Speicherung von Dosiermengen und Dosierzeiten
- Direkte Spülung der Kegel mit N₂/Ar über integrierte Umgehungsleitungen
- Mechanisch und elektrisch robust und störunanfällig



Gasdosierstation für einen
Dosierofen mit 2 Porössteinen



Technische Daten:

Anzahl Ausgangspfade: 1 - 2 Linien (Spülsteine)

Durchflußbereiche: Durchflußmengen je Linie, einzeln einstellbar über 31 Stufen (5 Ventile) bei freier Wahl der Schrittweite z.B. von 0,5 NI/Stufe. Abstufung der Ventile 0,5/1/2/4/8 NI/min
 kleinster Durchfluß = 0,5 NI/min
 größter Durchfluß = 15,5 NI/min



Spülsteine in Funktion

Materialien: N₂/Ar -Pfad Messing / Kupfer
 Dichtungen Viton

Steuerung: SPS Siemens S7

Bedienung: Touch Panel 5,7" S/W

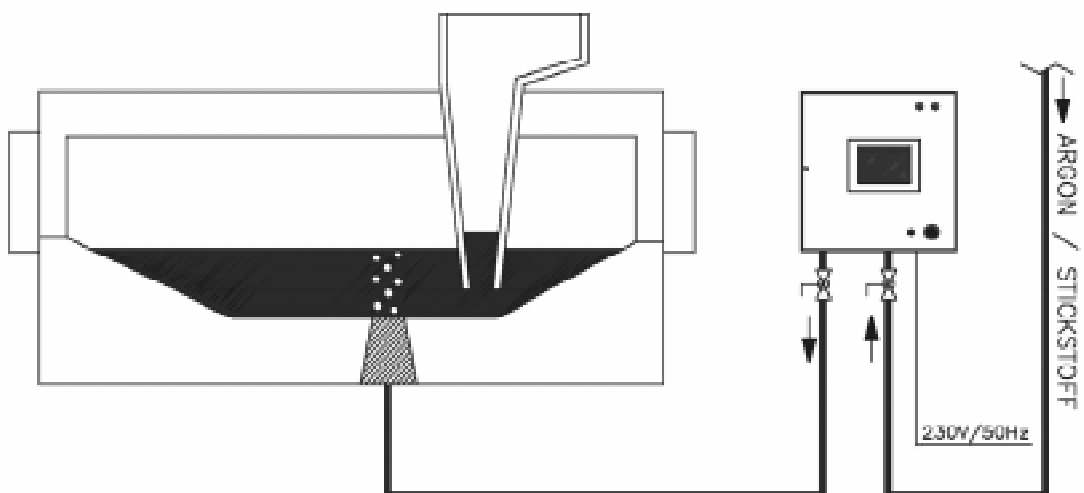
Spülfunktionen: Separate Freispülmöglichkeit über das Bedienterminal für jeden Porösstein

Optionale Sonderfunktion:

Notdosierung: Notdosierung einer Stickstoff/Argon - Menge durch NO-Magnetventile.
 (Bei Stromausfall wird ein festgelegter Durchflußwert pro Linie automatisch dosiert)

Passwortfunktion: Schutz vor Fehlbedienung durch Paßwortebenen

Schematischer Aufbau des Gasspülsystems



Vertrieb:
EMSR-Tech GmbH
 Gewerbegebiet Lindach D5
 D - 84489 Burghausen
 Tel. ++49 (0) 86 77 987 88 20
 Fax. ++49 (0) 86 77 987 88 80